

Fakher Eddine SENOUCI

Ingénieur Amélioration

Continue

Lean Six Sigma Black Belt

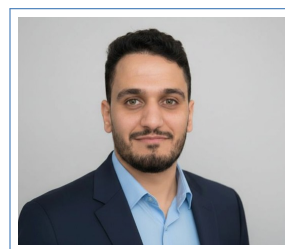
Montargis, 45200

France

+33 6 46 34 91 24

✉ fakhereddine.senouci@outlook.fr

in [fakher-eddine-senouci-7406641a4](https://www.linkedin.com/in/fakher-eddine-senouci-7406641a4)



Ingénieur en Génie Industriel, certifié Lean Six Sigma Black Belt. Expert en amélioration continue, digitalisation des processus et accompagnement du changement dans des environnements industriels variés.

Compétences clés

- **Amélioration Continue** : Lean Six Sigma (DMAIC, SMED, VSM, 5S, PDCA, Kaizen), TPM, NCE.
- **Gestion de projet** : pilotage multi-acteurs, conduite du changement, animation de workshops.
- **Analyse et Performance** : TRS, MTBF/MTTR, KPI, résolution de problèmes (A3, QOQCCP, 8D).
- **Digitalisation** : Power BI, Power Apps, Power Automate, VBA, SQL, SAP, Ortens, iObeya.
- **Qualité / HSE** : HACCP, ISO 9001, ISO 22000, ISO 13485, ISO 14001, ISO 45001.
- **Coaching et Formation** : animation de formations Lean, outils digitaux et accompagnement terrain.

Expériences professionnelles

- 2022 – 2024 **Chargé d'Amélioration Continue, Sanofi — Amilly (45), Alternance (2 ans)**
- Conduite de chantiers Lean Six Sigma : optimisation des flux, réduction des gaspillages et amélioration de la productivité (+7% **TRS**, -33% **temps de changement**).
 - Conception et déploiement d'outils digitaux : tableaux de bord Power BI, automatisations VBA et Power Automate, intégration avec SAP.
 - Mise en place d'un système de management visuel collaboratif (iObeya) pour renforcer la communication et l'alignement des équipes.
 - Formation et accompagnement des équipes de production et de support aux méthodes Lean et à l'utilisation des outils numériques.
 - Animation de résolutions de problèmes (A3, 5 Why, Ishikawa) et d'ateliers Kaizen.

- 2021 **Ingénieur QHSE**, *Agro Des Alpes — Alger (DZ)*, CDI (6 mois)
- Mise en place du système HACCP et rédaction des procédures qualité/sécurité.
 - Réalisation d'audits internes QHSE, suivi des CAPA et conformité réglementaire.
 - Formation et sensibilisation des équipes aux standards qualité et sécurité.
 - Participation à des projets d'amélioration continue sur la performance des lignes de production.
- 2022 **Assistant Ingénieur HSE**, *Lutosa (McCain Group) — Waregem (BE)*, Stage (3 mois)
- Supervision des sous-traitants et contrôle de la conformité des permis de travail.
 - Automatisation des rapports annuels sécurité via VBA, réduisant significativement le temps de reporting.
 - Formation sécurité des nouveaux arrivants et mise à jour du plan de prévention.
- 2019 **Assistant Contrôle Qualité**, *Lait d'Adrar — Adrar (DZ)*, Stage (2 mois)
- Réalisation d'analyses physico-chimiques et microbiologiques sur produits finis.
 - Cartographie et optimisation du processus de nettoyage en place (NEP) pour réduire les risques de contamination.
 - Proposition d'améliorations opérationnelles sur les pratiques qualité.

Formation

- 2023 – 2024 **Mastère Spécialisé – Manager Amélioration Continue & Excellence Opérationnelle**, *CESI, Nanterre, France*
- 2021 – 2023 **Diplôme d'Ingénieur – Génie Industriel (Cosmétique / Pharmacie / Agro)**, *Polytech Orléans, France*
- 2015 – 2020 **Ingénieur d'État – Sciences des Aliments & Industries Agroalimentaires**, *ESSAIA, Alger, Algérie*

Certifications

- 2024 Lean Six Sigma Black Belt (CESI)
- 2023 Lean Six Sigma Green Belt (Polytech)
- 2023 MFSC – Supply Chain Management
- 2023 TOEIC 850 (B2)
- 2023 Power BI – Fondamentaux
- 2022 BPF (VisaePharma)

Langues

- Français Bilingue
- Anglais Courant (TOEIC 850)
- Arabe Langue maternelle

Informations complémentaires

- Mobilité Basé à Montargis — disponible pour mobilité nationale.
- Centres d'intérêt Cinéma, programmation, sport, innovations technologiques.